
會社指命願

company nomination

Eunha Air Technology Co., Ltd.



- 회사 현황 및 연혁, 조직 구성원
- 회사 사진 및 장비 보유 현황
- 제품 소개 및 납품 실적
- 특화 경쟁력 소개
- 등록 및 인증 현황

Part 1. 회사 소개 - 회사 현황

회 사 명 (주)은하에어테크

대표 이사 이 우 재

설 립 일 1977년 은하실업 설립, 2002년 은하에어테크 법인 명 변경

임 직 원 20명 (2017년 기준)

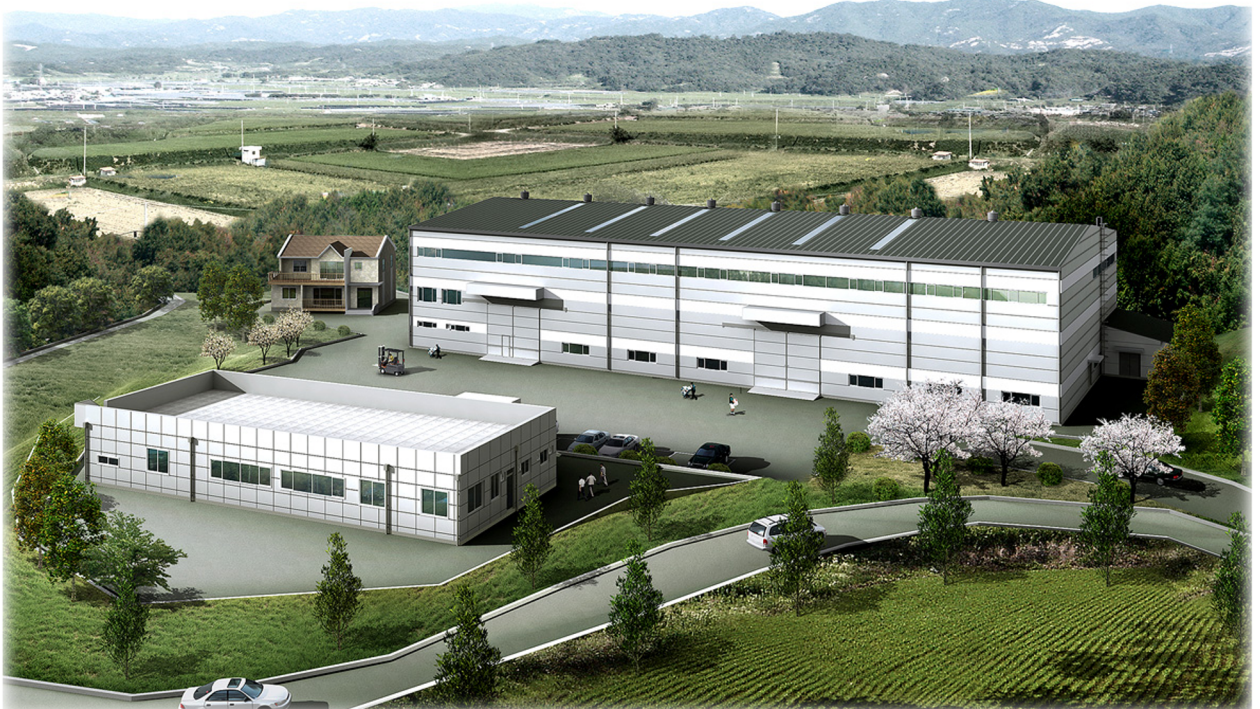
매 출 액 118억 (2016년 기준)

소 재 지 충남 아산시 영인면 아산호로 746번길 42-20

제조 품목 Air Dryer Package, Filter.

납품 실적 Total : 1,533 set RCD : 130 set (~2017년 07월)

특허 보유 블로워 년퍼지 외 30건.



Part 1. 회사 소개 – 회사 연혁

1977.08

은하실업 창립

1986.05

주식회사 "은하양행" 으로 법인 전환

1989.02

공인기관성능시험
- 공업진흥청 2차 (Air Dryer : 흡착식, 냉동식)

1989.08

제어장치 개발
- MPC (Micro Processor Controller) 자체 개발

1987~91

Air Dryer 및 D.P.O.S MPC (COEX 전시장)

1991.01

한국 전력 공사 등록 - Air Dryer & Filter

1991.08

최소형 Air Dryer 개발 - 1.2 Nm³/h 의료용, 실험용

1993.09

특허획득 - 실용 신안등록 (제 07455호)
- Dew Point Operating System

1995.07

성수동 공장에서 평택 공장으로 이전
- 동력 Shuttle Valve 개발
- 1,000,000회 작동 & 10년 무보수 보증

1998.04

특허획득 - 실용신안 등록 (제 121781호)
- 개량된 압축공기 제습기의 노점에 의한 자동 운전 장치

2000.05

품질경영체제 인증 : KS Q ISO 9001

2001.02

특허획득 - 저압제습장치 (제 0288625호)

Part 1. 회사 소개 - 회사 연혁

2001.03

특허획득 - 고압공기의 제습장치 (제 0292580호)

2001.12

특허획득 - 체크밸브 (제 0319556호)
- 명칭 : Sun Flower Check Valve
- 1,000,000회 작동 & 10년 무보수 보증

2002.03

(주)은하양행 평택사업부 (Air Dryer) 독립

2002.07

주식회사 "은하에어테크" 로 법인전환

2004.02

특허획득 - (제 0421716호)
- 블로워를 채용한 순환가열 재생식 공기 건조장치

2006.07

특허획득 - (제 0609840호) RCD Type Dryer
- 블로워를 이용한 재생공기 순환 압축공기 건조장치

2008.04

환경경영체제 인증 : KS I ISO 14001

2008.04

아산공장 완공 및 사업장 이전

2008.06

에틸렌, 프로필렌 가스 드라이어 국내최초 제작 및 설치
시운전 완료 (롯데대산유화)

2011.11

안전보건경영시스템 인증 KOSHA 18001

2013.05

중국압력용기제조허가증 인증 "CSEL"

2015.04

특허획득 - (제 10-1518297호)
- 압축 건조공기를 이용한 재생탱크 쿨링형 압축공기
건조방법 및 장치

Part 1. 회사 소개 – 회사 연혁

2017.02

아산공장 공장B동 추가 확장

2018.10

아산공장 사무실 2층 증축

Part 1. 회사 소개 - 조직 구성원

관리부

- 고인호 전무
• 010-2711-0917
• hhhost@airdryer.me
- 김진숙 과장
• 010-5424-3417
• hnr4326@hanmail.net
- 이예지 사원
• 010-9060-6417
• slsl0202@airdryer.me



기술부

- 이종욱 차장
• 010-4536-1983
• jwlee@airdryer.me
- 고귀한 과장
• 010-4107-1227
• kkh1008@airdryer.me
- 김대성 대리
• 010-7399-2573
• dskim@airdryer.me

영업부

- 박영민 과장
• 010-2711-0919
• sales@airdryer.me
- 홍정우 과장
• 010-8654-9284
• sales1@airdryer.me

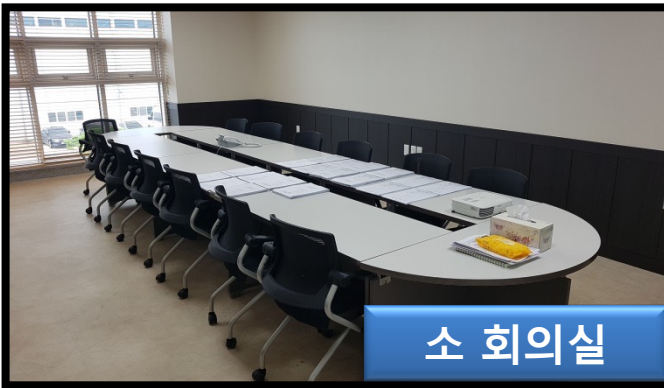
생산부

- 이진관 직장 (기계)
• 010-8731-1782
- 유형선 차장 (제어)
• 010-8958-1688
• yhs@ulimfa.com
- 황문규 과장 (전기)
• 010-6304-3583
• hmk@ulimfa.com

A/S 시운전부

- 임창석 부장
• 010-2758-0917
• haimangdon@airdryer.me
- 이용운 차장
• 010-4751-8328
• dr880@naver.com
- 강현기 과장
• 010-3127-0917
• kkang8054@airdryer.me
- 금명섭 대리
• 010-9798-0427
• kumms0427@airdryer.me
- 정영훈 사원
• 010-7178-0291
• sdf9411@airdryer.me
- 권기환 사원
• 010-5031-7413
• ksky03@airdryer.me

Part 1. 회사 소개 - 회사 사진 (사무동)



Part 1. 회사 소개 - 회사 사진 (공장동)



공장 전경



공장동



공장동



자재 창고



자재 창고



도장실



제품 출하



기숙사

Part 1. 회사 소개 - 설비 보유 현황

번호	설비번호	설비명	모델 (규격)	수량	제 조 원	구입일자	비 고
01	EH-EQ-001	알곤 용접기	ACE-IT500A (500A 16KVA)	1	대신 산업	2006.09	
02	EH-EQ-002	CO ₂ 용접기	500FD (500A)	1	현대 성우	2001.03	
03	EH-EQ-003	알곤 용접기	ACE350 (350A 48KVA)	1	대신 산업	1990.06	
04	EH-EQ-004	아크 용접기	ACE350 (350A 22KVA)	1	대신 산업	1996.08	
05	EH-EQ-005	알곤 용접기	SUPER STAR (500A)	1	대신 산업	1995.03	
06	EH-EQ-006	알곤 용접기	ACE-500 (500A 32KVA)	1	대신 산업	1994.03	
07	EH-EQ-007	CO ₂ 용접기	ACE-C500 (500A 32KVA)	1	대신 산업	2008.03	
08	EH-EQ-008	알곤 용접기	ACE-IT500A (500A 19.3KVA)	1	대신 산업	2008.03	
09	EH-EQ-009	CO ₂ 용접기	ACE-C500 (500A 32KVA)	1	대신 산업	2008.03	
10	EH-EQ-010	알곤 용접기	ACE-IT500A (500A 19.3KVA)	1	대신 산업	2008.03	
11	EH-EQ-011	아크 용접기	300DPN (200A 20KVA)	1	파워웰전자산업	2007.09	
12	EH-EQ-012	아크 용접기	300DPN (200A 20KVA)	1	파워웰전자산업	2007.09	
13	EH-EQ-013	아크 용접기	300DPN (200A 20KVA)	1	파워웰전자산업	2007.09	
14	EH-EQ-014	알곤 용접기	ACE-IT500A (500A 19.3KVA)	1	대신 산업	2008.03	
15	EH-EQ-015	아크 용접기	NSI-600 (600A 40KVA)	1	대신 산업	1994.10	
16	EH-EQ-016	아크 용접기	PRO500 (500A 32KVA)	1	프로 테크	1998.12	
17	EH-EQ-017	CO ₂ 용접기	ACE-500 (300A 32KVA)	1	대신 산업	2003.04	
18	EH-EQ-018	용접봉 건조기	DSE-100 (400°C 100kg)	1	덕산 전기	1994.11	
19	EH-EQ-019	지게차	SBR-15 (3000M 1500kg)	1	(주)수성	2007.08	
20	EH-EQ-020	고압 세척기	160TST (160Bar 70°C)	1	KRANZLE	2007.08	
21	EH-EQ-021	진공 청소기	S-1000 (220V)	3	경서 기업	2007.12	
22	EH-EQ-022	터닝 로울러		3	자체 제작	2007.02	
23	EH-EQ-024	국소배기장치	SP-2000 (380V 3P 1.5kW)	1		2007.09	
24	EH-EQ-025	천정 크레인	HJC2007-019 (30TON)	1	문진 산기	2007.11	
25	EH-EQ-026	천정 크레인	HJC2007-018 (10TON)	1	문진 산기	2007.11	
26	EH-EQ-027	고소 작업대	WS-10.4 (12.1M 272kg/Max)	1	HIGH LOAD	2007.09	
27	EH-EQ-028	컴프레셔		2			
28	EH-EQ-029	고속 절단기		1	세광 ENG	2000.05	
29	EH-EQ-030	플라즈마 절단기	ACE-P120A (120A 21KVA)	1	대신 산업	2006.10	
30	EH-EQ-031	탁상 드릴	WSD-32 (32ø)	1	우성사	1999.10	
31	EH-EQ-032	탁상 드릴	SDS-360 (13ø)	1	세광 엔지니어링	1998.05	
32	EH-EQ-033	PIPE THREADING MACHINE	NEW ROLEX (50A D x ½"~2")	1	로렉스 기계공업	2000.12	
33	EH-EQ-034	MAGA MAG	MGM-200 (2000kg/Max)	1	개성 기계	2000.12	

Part 1. 회사 소개 – 제품 소개 (Type)

SPS



EHNB



EH



RCD

1세대. – 비가열 드라이어 (SPS Series)

- * 드라이어의 시초이며 구조가 가장 간단.
- * 1980년 국내 최초 비가열식 Type Air Dryer 개발.
- * 재생을 위한 압축공기 소모량 : 15~18%

2세대. – 히터 퍼지 드라이어 (EHNB Series)

- * 일반적으로 가장 보편화된 드라이어.
- * 재생을 위한 압축공기 소모량 : 8~10%

3세대. – 블로워 퍼지 드라이어 (EH Series)

- * 블로워를 이용하여 재생 가열 공정에 사용.
- * 재생을 위한 압축공기 소모량 : 4~5%

4세대. – 블로워 네퍼지 드라이어 (RCD Series)

- * 최근 에너지 절감에 가장 효과적인 드라이어.
- * 특허 제 10-0609840호 / 등록일 : 2006년 7월 31일.
- * 재생을 위한 압축공기 소모량 : 0%

5세대. – 압축 건조공기를 이용한 쿨링형 블로워 네퍼지 드라이어 (DCD Series)

- * 현재 제품 성능 TEST 중임.
- * 특허 제 10-1518297호 / 등록일 : 2015년 4월 30일.

Part 1. 회사 소개 - 제품 소개 (SPS)

SPS



EHNB

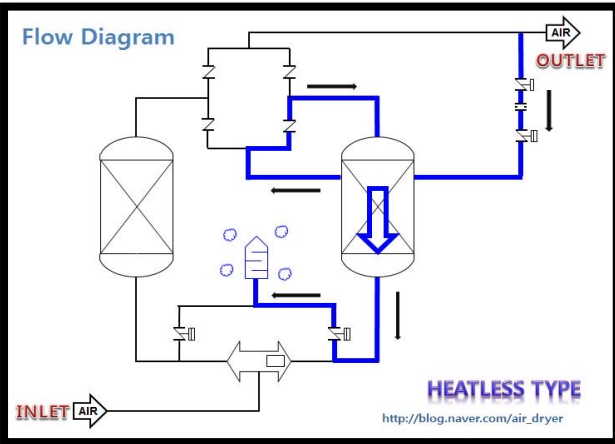


EH



RCD

1세대. - 비가열 드라이어 (SPS Series)



■ 장점

- 장비 가격이 저렴하다.
- 설비 구성이 간단하여 설치 면적이 가장 작다.
- 구조가 간단하여 고장의 요소가 없으므로 관리가 용이하다.
- 재생시 열원을 이용하지 않고 상온재생을 하여 흡착제의 수명이 상대적으로 길다.

■ 단점

- 공급 압축공기의 약 18%를 재생 공정에 사용하므로 에너지 소비가 가장 크다.

Part 1. 회사 소개 – 제품 소개 (EHNB)

SPS



EHNB

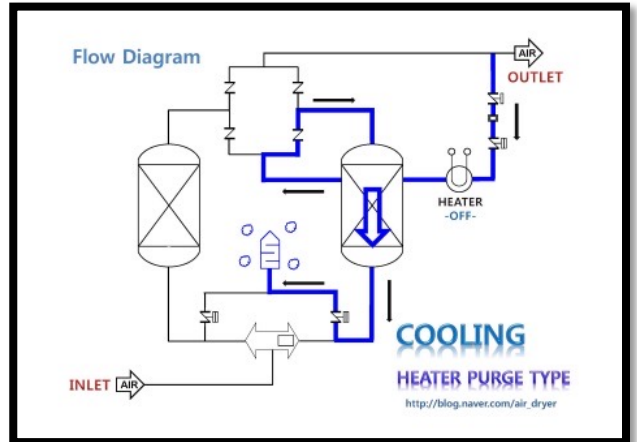
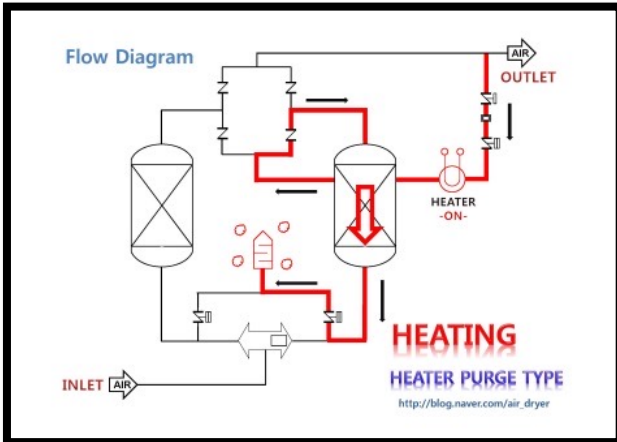


EH



RCD

2세대. – 히터 퍼지 드라이어 (EHNB Series)



■ 장점

- 가장 안정적인 노점을 확보 할 수 있다.
- 다른 Heater Type에 비해 장비 가격이 저렴하다.
- 설비 구성이 다른 Heater Type에 비해 간단하여 설치 면적이 가장 작다.
- 안정적인 노점이 확보되기 때문에 에너지 절감 DPOS 운전이 가능하다.

■ 단점

- Heater Type 중 에너지 소비가 가장 크다.

Part 1. 회사 소개 - 제품 소개 (EH)

SPS



EHNB

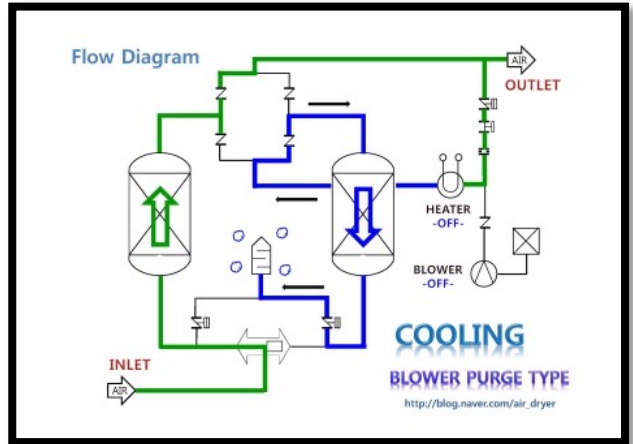
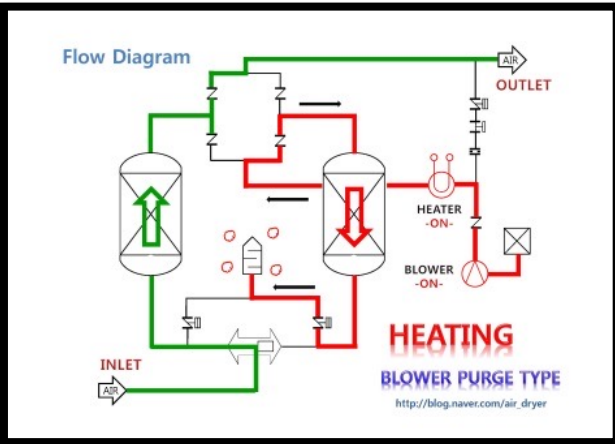


EH



RCD

3세대. - 블로워 퍼지 드라이어 (EH Series)



■ 장점

- 상대적으로 저렴한 장비 비용만큼 에너지 절감을 할 수 있는 Type이다.
- EHNB와 RCD의 중간 Type으로 각 Type의 장점을 활용 가능하다.
- Blower를 이용하여 대기공기로 Heating 하기 때문에 압축공기 절약이 가능하다.

■ 단점

- Blower 적용으로 인하여 구조가 약간 복잡하고 설치 비용과 면적이 약간 크다.
- Cooling 재생시 압축공기 일부를 사용하여 Line 압력에 영향을 줄 수가 있다.

Part 1. 회사 소개 - 제품 소개 (RCD)

SPS



EHNB

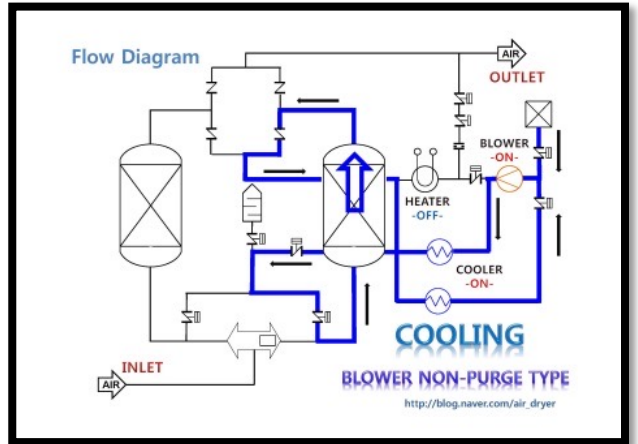
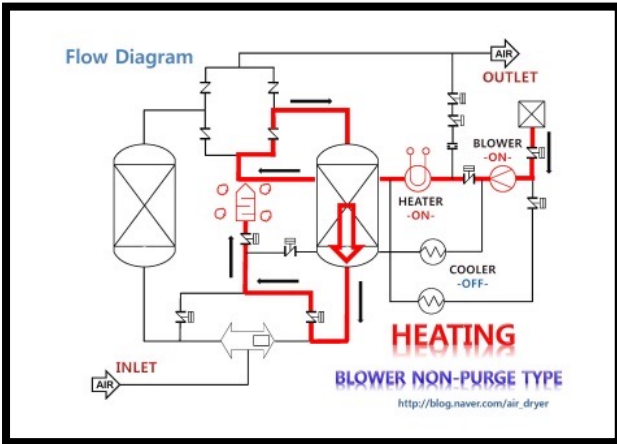


EH



RCD

4세대. - 블로워 네퍼지 드라이어 (RCD Series)



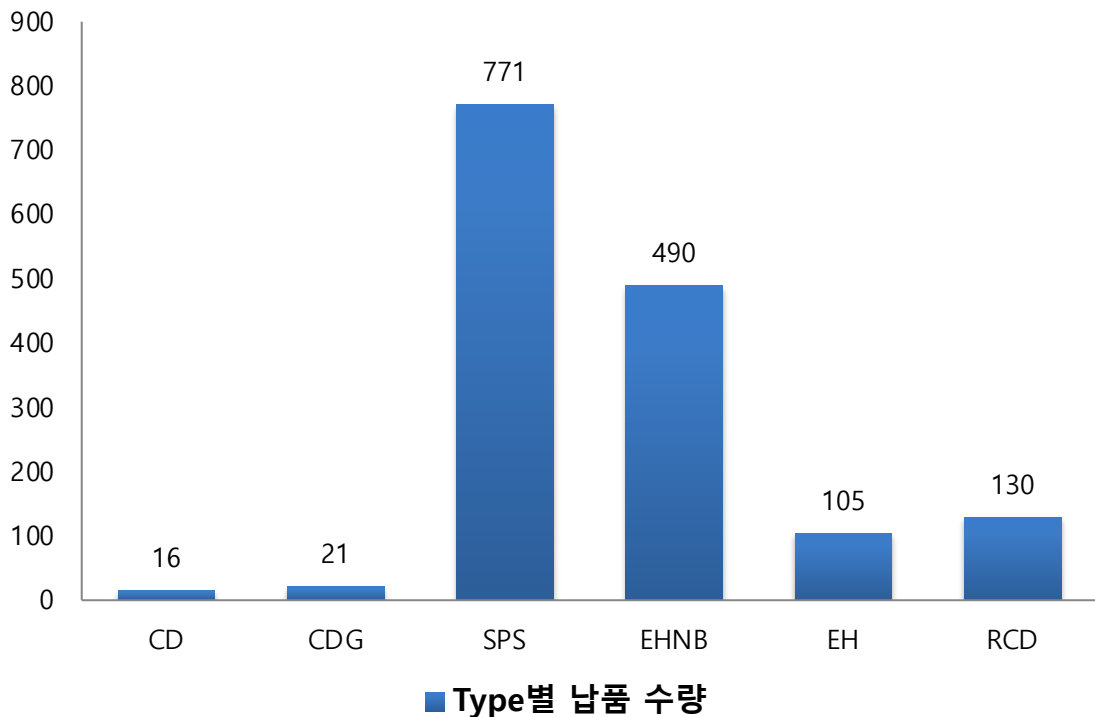
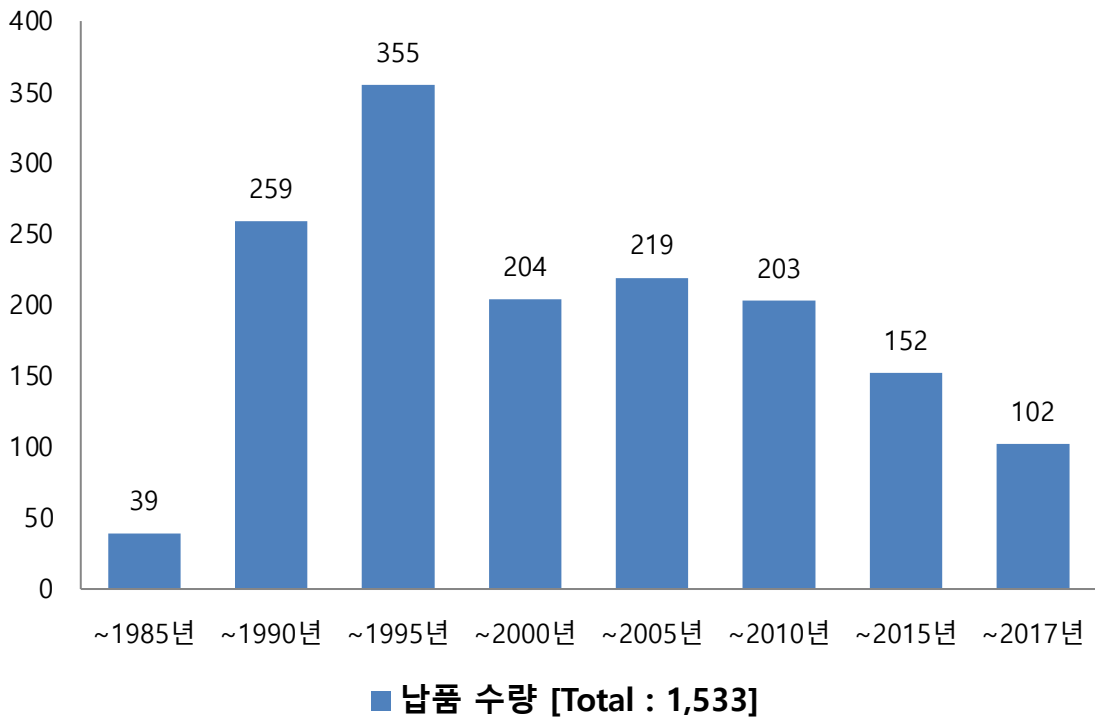
■ 장점

- 압축공기 소모가 없기 때문에 운전 경비가 가장 저렴하다.
- 재생공기 순환 냉각방식으로 비교적 안정적인 노점을 확보할 수 있다.
- 압축공기 소모가 없기 때문에 전체 Line 압력에 영향을 주지 않는다.
- 국내 특허 (제 10-0609840호) 및 중국 특허 (ZL 2005 1 0115596.0) 획득.

■ 단점

- Blower 및 Cooler 적용으로 인하여 구조가 복잡하고 설치 비용과 면적이 크다.

Part 1. 회사 소개 - 납품 실적



Part 1. 회사 소개 - 납품 실적 (~7년)

No.	납품일	업체명	소재지	모델	용량	수량	보증노점
1	12. 02	삼성전자	온양	EHNB-640	6,400	1	-85°C
2	12. 02	고신전기	천진	SPS-0034	340	1	-40°C
3	12. 03	티앤엘	용인	RCD-0018-LP	180	1	-70°C
4	12. 03	삼성전자	기흥	EHNB-0165	1,650	2	-90°C
5	12. 04	삼성전자	화성	EHNB-0630	6,300	2	-90°C
6	12. 05	삼성전자	화성	EHNB-0390	3,900	2	-90°C
7	12. 05	삼성전자	화성	EHNB-0420	4,200	1	-90°C
8	12. 06	대상	군산	SPS-0180	1,800	1	-40°C
9	12. 06	한화L&C	청원	RCD-0100	1,000	1	-40°C
10	12. 06	삼성전자	화성	EHNB-1400	14,000	3	-90°C
11	12. 06	삼성전자	화성	EHNB-1000	10,000	1	-90°C
12	12. 07	삼성전자	기흥	EHNB-0630	6,300	1	-90°C
13	12. 08	삼성전자	아산	EHNB-0630	6,300	1	-85°C
14	12. 08	비얼매딕스(제네웰)	원주	RCD-0042-LP	420	1	-60°C
15	12. 08	볼보건설기계코리아	창원	RCD-1500	15,000	1	-40°C
16	12. 09	삼성전자	기흥	EHNB-0165	1,650	3	-90°C
17	12. 10	삼성전기	부산	RCD-0400	4,000	1	-40°C
18	12. 10	셀트리온	오창	EHNB-0360	3,600	2	-40°C
19	12. 11	삼성전자 소주 반도체	소주	EHNB-0652	6,000	1	-40°C
20	13. 02	삼성디스플레이	탕정	EH-2750	27,500	2	-70°C
21	13. 03	삼성디스플레이(SDTJ)	천진	EH-1200	12,000	1	-70°C
22	13. 04	아반스트레이트코리아	평택	RCD-0650	6,500	1	-70°C
23	13. 05	고신전기	천진	SPS-0034	340	2	-40°C
24	13. 05	OCI	탕산	CDG-0800	800	1	-40°C
25	13. 07	삼성전자	화성	EHNB-0630	6,300	4	-90°C
26	13. 08	덕인양행	아산	RCD-0030-LP	300	1	-70°C
27	13. 08	볼보건설기계코리아	창원	RCD-1500	15,000	1	-40°C
28	13. 08	에스피텍	청원	SPS-0210	2,100	1	-40°C
29	13. 09	한화L&C	청원	RCD-0200	2,000	1	-40°C
30	13. 10	삼성전자	기흥	EHNB-0530	5,300	1	-90°C
31	13. 10	삼성디스플레이(SDD)	동관	EH-0600	6,000	1	-80°C
32	13. 10	아틀라스콤포	화성	EHNB-0150	1,500	2	-90°C
33	13. 11	한국파나메트릭스	성남	3MD20	20	1	-100°C
34	13. 12	삼성디스플레이	아산	RCD-0900	9,000	8	-90°C
35	13. 12	삼성엔지니어링	대산	SPS-0198	1,980	1	-60°C

Part 1. 회사 소개 - 납품 실적 (~7년)

No.	납품일	업 체 명	소재지	모 델	용 량	수 량	보증 노점
36	14. 03	삼성전자	화성	RCD-1400	14,000	1	-90°C
37	14. 05	삼성전자	화성	RCD-1400	14,000	7	-90°C
38	14. 05	삼성전자	화성	RCD-1000	10,000	2	-90°C
39	14. 05	삼성엔지니어링	인천	EHNB-0160	1,600	3	-70°C
40	14. 06	티앤엘	용인	20MD-120	120	1	-40°C
41	14. 06	삼성디스플레이(SDD)	동관	EH-0600	6,000	1	-80°C
42	14. 07	삼성전자	화성	EHNB-0420	4,200	1	-90°C
43	14. 07	아이텍반도체	화성	RCD-0180	1,800	2	-70°C
44	14. 07	삼성전자	아산	EHNB-0630	6,300	1	-85°C
45	14. 06	현대건설	인천	RCD-1350	13,500	3	-70°C
46	14. 07	현대건설	인천	RCD-0380	3,800	1	-70°C
47	14. 07	효성	구미	EH-0334	3,340	1	-55°C
48	14. 07	한미약품	화성	EHNB-0180	1,800	1	-70°C
49	14. 08	삼성전자 소주반도체(SESS)	중국-소주	EHNB-1200	12,000	4	-70°C
50	14. 09	삼성디스플레이(SDD)	중국-동관	EH-0600	6,000	1	-80°C
51	14. 09	삼성전자	화성	EHNB-0530	5,300	1	-90°C
52	14. 10	삼성전자	기흥	RCD-1400	14,000	3	-90°C
53	15. 01	삼성전자	화성	RCD-1400	14,000	7	-90°C
54	15. 01	삼성전자	화성	EHNB-0600	6,000	2	-90°C
55	15. 02	한아종합기술	평택	EHNB-0070	700	1	-90°C
56	15. 08	한화L&C	청원	RCD-0250	2,500	1	-40°C
57	15. 09	삼성디스플레이(SDD)	중국-동관	EH-0600	6,000	2	-80°C
58	15. 09	삼성전자	기흥	RCD-1400	14,000	1	-90°C
59	15. 09	삼성전자	기흥	RCD-0070	700	3	-90°C
60	15. 09	삼성전자	아산	RCD-1200	12,000	1	-100°C
61	15. 09	베코코리아	아산	RCD-0600	6,000	1	-70°C
62	15. 09	포스코 엔지니어링	인천	RCD-0380	3,800	1	-70°C
63	15. 10	GS칼텍스	여수	EHNB-0535	5,350	1	-60°C
64	15. 10	코닝정밀소재	아산	RCD-1750	17,500	1	-70°C
65	15. 11	코닝정밀소재	아산	RCD-1200	12,000	1	-70°C
66	15. 11	삼성전자	화성	EHNB-1000	10,000	1	-90°C
67	15. 11	삼성전자	아산	RCD-1200	12,000	1	-100°C
68	15. 11	삼성전자	화성	RCD-1400	14,000	2	-100°C
69	15. 11	한국중부발전 서천화력	서천	EHNB-0050	500	1	-40°C
70	16. 02	삼성디스플레이	베트남-하노이	RCD-1980	19,800	8	-70°C

Part 1. 회사 소개 - 납품 실적 (~7년)

No.	납품일	업체명	소재지	모델	용량	수량	보증노점
71	16. 03	린데코리아	서산	CD-1500	15,000	1	-74°C
72	16. 04	삼성디스플레이 2캠퍼스	아산	RCD-3360	33,600	3	-90°C
73	16. 04	삼성디스플레이 2캠퍼스	아산	RCD-1200	12,000	3	-90°C
74	16. 07	아트라스콥코	화성	EHNB-0125	1,250	2	-90°C
75	16. 07	아트라스콥코	화성	SPS-0066	660	1	-40°C
76	16. 07	삼성디스플레이 2캠퍼스	아산	RCD-3360	33,600	4	-90°C
77	16. 07	삼성디스플레이 2캠퍼스	아산	RCD-1200	12,000	2	-90°C
78	16. 07	제주도시가스	제주	EHNB-0230	2,300	1	-40°C
79	16. 07	삼성엔지니어링	중국-빈해	EH-1300	13,000	3	-40°C
80	16. 07	삼성엔지니어링	중국-빈해	EH-1450	14,500	2	-40°C
81	16. 08	부경실업	포항	EH-0652	6,520	1	-40°C
82	16. 09	아트라스콥코	천안	RCD-0240	2,400	2	-100°C
83	16. 09	삼성전자	평택	RCD-1400	14,000	4	-90°C
84	16. 09	삼성전자	평택	RCD-1000	10,000	2	-90°C
85	16. 10	코닝정밀소재	아산	RCD-1850	18,500	1	-70°C
86	16. 10	삼성엔지니어링	인천	EHNB-0160	1,600	3	-70°C
87	16. 11	SDT	중국-천진	EH-1000	10,000	1	-70°C
88	16. 11	삼성전자	화성	RCD-1000	10,000	1	-90°C
89	16. 11	부경실업	군산	RCD-0600	6,000	1	-70°C
90	16. 12	삼성디스플레이 2캠퍼스	아산	RCD-3360	33,600	6	-90°C
91	16. 12	삼성디스플레이 2캠퍼스	아산	RCD-1200	12,000	3	-90°C
92	17. 02	삼성디스플레이 2캠퍼스	아산	RCD-3360	33,600	2	-90°C
93	17. 02	삼성디스플레이 2캠퍼스	아산	RCD-1200	12,000	1	-90°C
94	17. 02	삼성고신전기	천진	SPS-0034	340	1	-40°C
95	17. 02	인우	기흥	EHNB-0138	1,380	1	-85°C
96	17. 03	삼성전자	화성	RCD-1400	14,000	1	-100°C
97	17. 04	삼성전자	평택	RCD-1400	14,000	3	-100°C
98	17. 05	CJ제일제당	말레이시아	RCD-0384	3,840	1	-40°C
99	17. 05	삼성디스플레이 2캠퍼스	아산	RCD-3360	33,600	1	-90°C
100	17. 06	한국켈럽	서울	3MD-20	20	1	-90°C
101	17. 06	비엘테크	춘천	MD-0020	200	1	-60°C
102	17. 07	동우화인켄	평택	CD-0624	6,240	1	-40°C
103	17. 08	SESS	소주	RCD-1100	11,000	1	-85°C
104	17. 09	SDD	동관	EH-0800	8,000	2	-80°C
105	17. 10	삼성전자	아산	RCD-1200	12,000	1	-100°C

Part 1. 회사 소개 - 납품 실적 (~7년)

No.	납품일	업 체 명	소재지	모 델	용 량	수 량	보증 노점
106	17. 10	삼성전자	평택	RCD-1400	14,000	4	-100°C
107	17. 10	삼성전자	평택	RCD-1000	10,000	1	-100°C
108	18. 01	삼성전자	평택	RCD-1400	14,000	4	-100°C
109	18. 02	BL TECH	말레이시아	MD-0020	200	1	-60°C
110	18. 03	삼성전자	평택	RCD-1400	14,000	1	-100°C
111	18. 08	에어프로덕츠 차이나	중국 시안	RCD-3100	31,000	7	-90°C
112	18. 08	에어프로덕츠 차이나	중국 시안	RCD-1555	15,555	1	-90°C
113	18. 11	한국서부발전	태안	CDG-0100	100	1	-40°C
114	18. 12	삼성전자	화성	RCD-1400	14,000	1	-100°C
115	18. 12	삼성전자	화성	EHNB-0600	6,000	1	-100°C
116	19. 01	한화파워시스템	공주	EHNB-0564	5,640	1	-70°C
117	19. 03	삼성전자	평택	RCD-1000	10,000	1	-100°C
118	19. 03	삼성전자	기흥	EHNB-0630	6,300	1	-90°C
119	19. 05	한국서부발전	태안	CDG-0100	100	1	-40°C
120	19. 06	삼성전자	화성	RCD-1400	14,000	6	-100°C
121	19. 06	삼성전자	화성	RCD-1000	10,000	2	-100°C
122	19. 07	삼성전자	평택	RCD-1400	14,000	8	-100°C
123	19. 07	삼성전자	평택	RCD-1000	10,000	2	-100°C
124	19. 08	삼성엔지니어링	중국 천진	RCD-1200	12,000	4	-40°C
125	19. 08	삼성엔지니어링	중국 천진	RCD-0450	4,500	2	-40°C
126	19. 10	현대 L&C	세종	RCD-0150	1,500	1	-40°C
127	19. 11	삼성전자	CHEONAN	EHNB-0630	6,300	1	-100°C
128	19. 11	삼성디스플레이 (SDD)	중국 동관	EH-0800	8,000	1	-80°C
129	20. 02	삼성전자	HWASUNG	RCD-1400	14,000	1	-100°C
130	20. 02	삼성전자	KIHEUNG	RCD-1400	14,000	1	-100°C
131	20. 02	삼성전자	KIHEUNG	RCD-0070	700	1	-100°C
132							
133							
134							
135							
136							
137							
138							
139							
140							

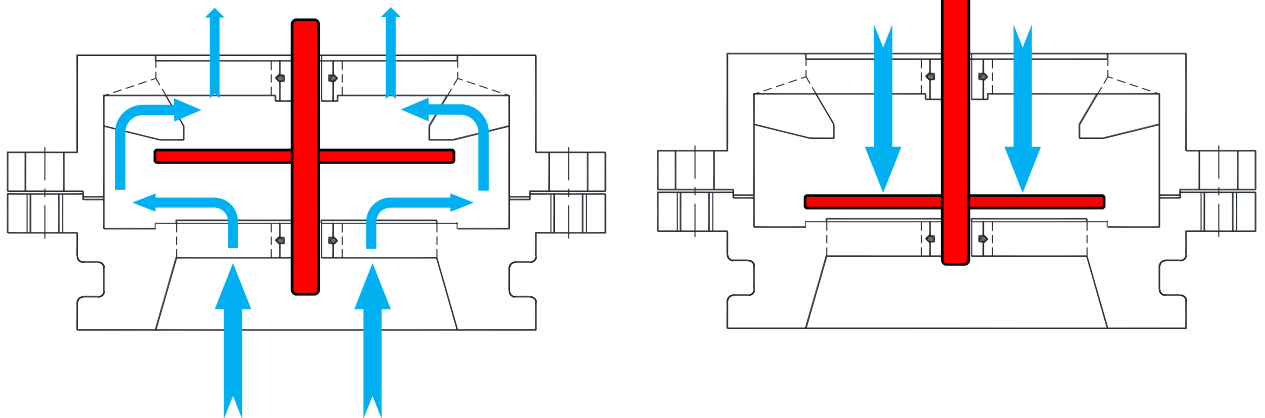
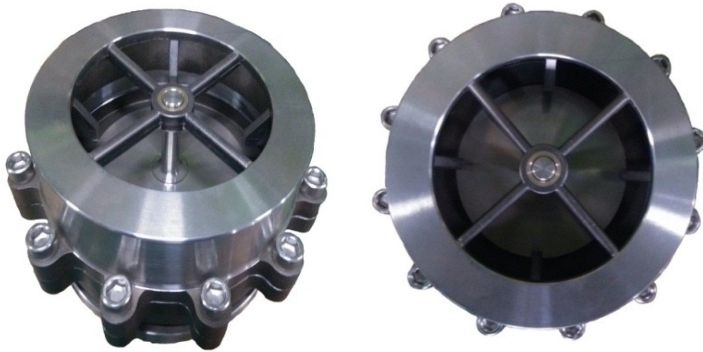
Part 1. 회사 소개 - 주요 거래처



Part 2. 은하 Dryer – Check Valve

체크밸브 (특허 제 0319556 호)

Dryer를 구성하고 있는 수 많은 부품 중 잦은 동작과 조건 변화가 커 고장이 가장 빈번하게 발생하는 부분이 Check Valve이다. 시중에서 판매하고 있는 Check Valve는 Dual Plate · Lift · Swing Type 등이 대표적이거나, 이들 제품에서 발생하는 Type별 특징에 의한 여러 문제점들을 완벽하게 보완하여 구조는 최대한 단순 간단하게 하고 필요에 따라 보수하여 사용 가능하도록 할 수 있는 독특한 구조의 Dryer에 최적화된 Check Valve를 자체 개발 및 제작하여 1,000,000회 동작 · 10년 무보수 라는 높은 신뢰를 얻은 제품이다. 최초 삼성전자 기흥 2단지 Air Dryer에 적용하여 입증하였으며 현재까지 납품한 전 사업장에 문제없이 사용을 하고 있다.

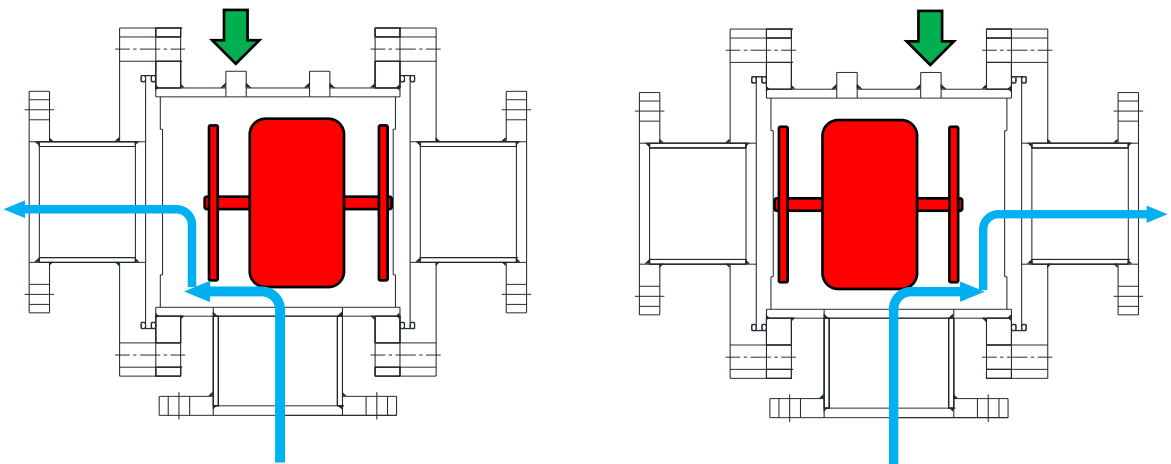


Check Valve Flow

Part 2. 은하 Dryer – Shuttle Valve

3-Way Shuttle Valve (실용신안등록 1994-024313)




Dryer를 구성하고 있는 수 많은 부품 중 가장 중요한 역할을 하는 방향 전환변인 3-Way Shuttle Valve는 동작이 빈번하고 악조건인 환경에서 동작을 하기에 그만큼 고장이 잦은 부품으로 최악의 조건으로 산정하여 고안된 설계로 제작된 특수 Valve이다. 내장된 Cylinder와 그 밖에 구조는 이중 Sealing으로 구성되어 있어 Leak를 최대한 방지하였고 Slide 부분은 Teflon을 이용하여 마모를 최대한 방지, 전체적인 수명과 동작상의 신뢰를 최대한 높도록 하여 1,000,000회 동작 · 10년 무보수 라는 높은 신뢰를 얻은 제품이다. 최초 삼성전자 기흥 2단지 Air Dryer에 적용하여 입증하였으며 현재까지 납품한 전 사업장에 문제없이 사용을 하고 있다. 동작 Method는 주어진 신호에 의하여 Solenoid Valve의 동작에 의하여 압축공기를 내장된 Cylinder 좌 · 우측에 공급하여 연결된 Disc가 좌 · 우 출구를 막아 압축공기가 선택적으로 이동할 수 있도록 한 Valve이다. 당사에서 생산되는 모든 Air Dryer에는 이 Shuttle Valve와 앞서 소개한 Sun Flower Check Valve를 사용하고 있다.



3-Way Shuttle Valve Flow

Part 3. 등록 및 인증 - 공장 등록증명서

[별지 제8호의 2서식] <개정 2008. 2. 5>

공 장 등 록 증 명(신 청)서				처리기간	
				즉 시	
신 청 인	회 사 명	(주)은하에어테크 (전화 : (031) 654-0917)			
	대표자성명	이우재	주민등록번호 (법인등록번호)	131311-0042922	
	대표자 주소 (법인소재지)	경기도 평택시 세교동 237번지 평택공단 3블럭 1롯트			
등 록	공장소재지	충청남도 아산시 영인면 창룡리 16번지 외 21 필지	지 목	공장용지	보유구분 <input checked="" type="checkbox"/> 자 가 <input type="checkbox"/> 임 대
	공장등록일	2008-06-02	사업시작일	종업원수	남:20 여:
내 용	공장의 업종 (분류번호)		공장부지면적(m ²)	제조시설면적(m ²)	부대시설면적(m ²)
	공기조화장치 제조업 의 1 종 (하단참조)		8,000.00	1,756.00	864.74
등 록 조 건					
등록변경·증설등 기재 사항 변경내용 (변경날짜 및 내용)		[신설변경승인] 등록일 : 2008-06-02			
*공장의업종(분류번호) 29172,29174				수 수 료 500 원	
					
					
『산업집적활성화및공장설립에관한법률시행규칙』 제12조의3에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신 청합니다.					
신 청 인 경운제 (서명 또는 인)					
					
『산업집적활성화및공장설립에관한법률』 제16조(□제1항·□제2항·□제3항)의 규정에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.					
2008 년 06 월 05 일					

아 산 시 장 210mm×297mm(일반용지 60g/m², (제활용품))
 (수입증지가 인영(첨부)되지 아니한
 증명은 그효력을 보증할 수 없습니다.) 윤동구 / 06월05일 11:23



제 17-Q-0083-10 호

품질경영체제인증서

(주)은하에어테크

충청남도 아산시 영인면 아산호로746번길 42-20

의 품질경영체제가 다음 규격과 인증범위에 대해 적합함을
국제기술품질인증원이 인증합니다.

【인증규격】

ISO 9001:2008/KS Q ISO 9001:2009

【인증범위】

공기건조기 및 여과기의 설계, 개발 및 생산

【유효기간】

2017년 04월 28일부터 2020년 04월 27일까지

(최초인증일자 : 2000년 05월 28일)

※ 본 인증서는 심사주기에 의한 사후관리심사에서 만족하였을 경우에 한하여 유효기간동안 효력이 발생함.

2017년 03월 23일

최증서

심사팀장

박종관

원장

국제기술품질인증원

International Technology Quality Assurance

경기도 수원시 정인구 락정전로44번길 30 (락정동, 6F)



마크는 한국인증지원센터(KAB)로부터 품질경영체제 인증기관으로 인정(지정번호 : KAB-QC-26)되었음을 나타내는 인정마크입니다.

Part 3. 등록 및 인증 - ISO 14001



제 17-E-0380-05 호

환경경영체제인증서

(주)은하에어테크

충청남도 아산시 영인면 아산호로746번길 42-20

의 환경경영체제가 다음 규격과 인증범위에 대해 적합함을
국제기술품질인증원이 인증합니다.

【인증규격】

ISO 14001:2004/KS I ISO 14001:2009

【인증범위】

공기건조기 및 여과기의 설계, 개발 및 생산

【유효기간】

2017년 04월 28일부터 2020년 04월 27일까지

(최초인증일자 : 2008년 04월 28일)

※ 본 인증서는 심사주기에 의한 사후관리심사에서 만족하였을 경우에 한하여 유효기간동안 효력이 발생함.

2017년 03월 23일

최 증 서

심사팀장

백종관

원 장

국제기술품질인증원

International Technology Quality Assurance

경기도 수원시 장안구 락정천로44번길 30(락정동, 6F)



마크는 한국인증지원센터(KAB)로부터 환경경영체제 인증기관으로 인정(지정번호 : KAB-EC-14)되었음을 나타내는 인정마크입니다.

산업재해예방

안전보건공단



인증번호 제 1056 호

안전보건경영시스템 인 증 서

인증기준 KOSHA 18001

인증사업장명 : (주)은하에어테크

소재지 : 충남 아산시 영인면 아산호로746번길 42-20

유효기간 : 2017. 11. 11 ~ 2020. 11. 10 (3년)

한국산업안전보건공단은 위 사업장의 안전보건경영
시스템이 KOSHA 18001 인증기준에 적합함을
인증합니다.

2017 년 11 월 11 일

한국산업안전보건공단 이 사



中华人民共和国 特种设备制造许可证

Manufacture License of Special Equipment
People's Republic of China

(压力容器) (Pressure Vessel)

No.: TS2200D26-2021

公司/ Company: EUNHAAIR TECHNOLOGY Co.,Ltd.

地址/ Address: 42-20,Asanho-ro 746 beon-gil,Yeong-in-myeon,Asan-si,
Chungcheongnam-do,Korea

经审查，获准从事下列压力容器的制造：

Has been audited and approved to manufacture the Pressure Vessels within the scope
as:

级别 Level	类别 Classification	品种 Category	备注 Remark
D1	固定式压力容器 Stationary Pressure vessel	第一类压力容器 Pressure Vessel I	

审批机关：

Approval/Issue Organ:
General Administration of Quality Supervision,
Inspection and Quarantine of the People's Republic of China

发证机关：

Issue Organ:

有效期至：2021年05月07日

Date of Expiration: May.7,2021

发证日期：2017年07月03日

Date of Issue: Jul.3,2017

国家质量监督检验检疫总局制

[문서번호: yXmz-OueU-kiqI-FMNM]

[발급일자: 2015년 06월 03일]

제 2015112761 호

기업부설연구소 인정서

1. 연구소명: (주)은하에어테크 부설연구소

[소속기업명: (주)은하에어테크]

2. 소재지: 충청남도 아산시 영인면 아산호로746번길 42-20
(창용리 16)

3. 신고 연월일: 2015년 6월 2일



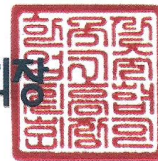
미래창조과학부

「기초연구진흥 및 기술개발지원에 관한 법률」 제14조,
같은 법 시행령 제16조제1항 및 제27조제1항에 따라 위와
같이 기업부설연구소로 인정합니다.

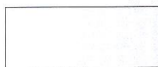


2015년 6월 2일

한국산업기술진흥협회장



※ 한국산업기술진흥협회에서 발급되었으며 *<http://www.rnd.or.kr>에서 '문서번호'를 입력하면 원본대조 및 유효성을 검증할 수 있습니다.



Part 3. 등록 및 인증 - 특허증



특 허 증

특 허 제 0319556 호

출원 번호 제 1999-0058139 호
출원 일 1999년 12월 16일
등록 일 2001년 12월 20일

발명의명칭 체크밸브

특허 권자 등록 사항관에 기재

발명자 이우재(530306-1079626)

경기 안성시 공도면 용두리 682-1 4/2 태산1차아파트 108-110
2

위의 발명은 특허법에 의하여 특허등록원부에 등록
되었음을 증명합니다.

2001년 12월 20일

특 허 청



Part 3. 등록 및 인증 - 특허증



특 허 증

특 허 제 0421716 호

출원 번호 제 2001-0045128 호

출원 일 2001년 07월 26일

등록 일 2004년 02월 25일

발명의 명칭 블로워를 채용한 순환가열 재생식 공기 건조장치

특 허 권 자 주식회사 은하에어테크(131311-0042922)

경기도 평택시 세교동 537번지 평택공단 3블럭 1롯데

발 명 자 이우재(530306-1079626)

경기도 평택시 동삭동 343-2 (33/6) 삼익사이버아파트 109-90
4

위의 발명은 특허법에 의하여 특허등록원부에 등록
되었음을 증명합니다.

2004년 02월 25일

특 허 청



Part 3. 등록 및 인증 - 특허증



특 허 증

CERTIFICATE OF PATENT

특 허 제 10-0609840 호 (PATENT NUMBER)	출원번호 (APPLICATION NUMBER)	제 2004-0115252 호
	출원일 (FILING DATE:YY/MM/DD)	2004년 12월 29일
	등록일 (REGISTRATION DATE:YY/MM/DD)	2006년 07월 31일

발명의명칭 (TITLE OF THE INVENTION)

블로워를 이용한 재생공기 순환 압축공기 건조장치

특허권자 (PATENTEE)

주식회사 은하에어테크(131311-0*****)

경기도 평택시 세교동 537번지 평택공단 3블럭 1롯데

발명자 (INVENTOR)

이우재(530306-1*****)

경기도 평택시 동작동 343-2 (33/6) 삼익사이버아파트 109-9
04

위의 발명은 「특허법」에 의하여 특허등록원부에 등록
되었음을 증명합니다.

(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN
INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2006년 07월 31일



특 허 청

COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE



Part 3. 등록 및 인증 - 특허증

특허증 CERTIFICATE OF PATENT



특허 제 10-1509152 호
Patent Number

출원번호 제 10-2013-0022144 호
Application Number

출원일 2013년 02월 28일
Filing Date

등록일 2015년 03월 31일
Registration Date

발명의 명칭 Title of the Invention

냉각단계 중 압축공기 냉각 후 제습탱크로 순환시키는 압축공기 건조방법 및 장치

특허권자 Patentee

주식회사 은하에어테크(131311-0*****)

충청남도 아산시 영인면 아산호로746번길 42-20

발명자 Inventor

이우재(530306-1*****)

충남 아산시 영인면 아산호로746번길 42-20,

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.

This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.



2015년 03월 31일

특허청장

COMMISSIONER,
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE



Part 3. 등록 및 인증 - 특허증

특허증 CERTIFICATE OF PATENT



특허 제 10-1509153 호
Patent Number

출원번호 제 10-2013-0022151 호
Application Number

출원일 2013년 02월 28일
Filing Date

등록일 2015년 03월 31일
Registration Date

발명의 명칭 Title of the Invention

냉각단계 중 압축공기 일부로 냉각후 쿨러를 거쳐 합류토록 한 압축공기 건조방법 및 장치

특허권자 Patentee

주식회사 은하에어테크(131311-0*****)
충청남도 아산시 영인면 아산호로746번길 42-20

발명자 Inventor

이우재(530306-1*****)
충남 아산시 영인면 아산호로746번길 42-20,

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.

This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.



2015년 03월 31일

특허청장
COMMISSIONER,
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE



Part 3. 등록 및 인증 - 특허증

특허증

CERTIFICATE OF PATENT



특허 제 10-1518297 호
Patent Number

출원번호 제 10-2013-0022149 호
Application Number

출원일 2013년 02월 28일
Filing Date

등록일 2015년 04월 30일
Registration Date

발명의 명칭 Title of the Invention

압축 건조공기를 이용한 재생탱크 클링형 압축공기 건조방법 및 장치

특허권자 Patentee

주식회사 은하에어테크(131311-0*****)
충청남도 아산시 영인면 아산호로746번길 42-20

발명자 Inventor

이우재(530306-1*****)
충남 아산시 영인면 아산호로746번길 42-20,

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.

This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2015년 04월 30일



특허청장

COMMISSIONER,
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

